

VÁVULA DE SEGURIDAD RG180 VIS MIN (15mbar) MM3/4 6m³/h CÓDIGO 600003

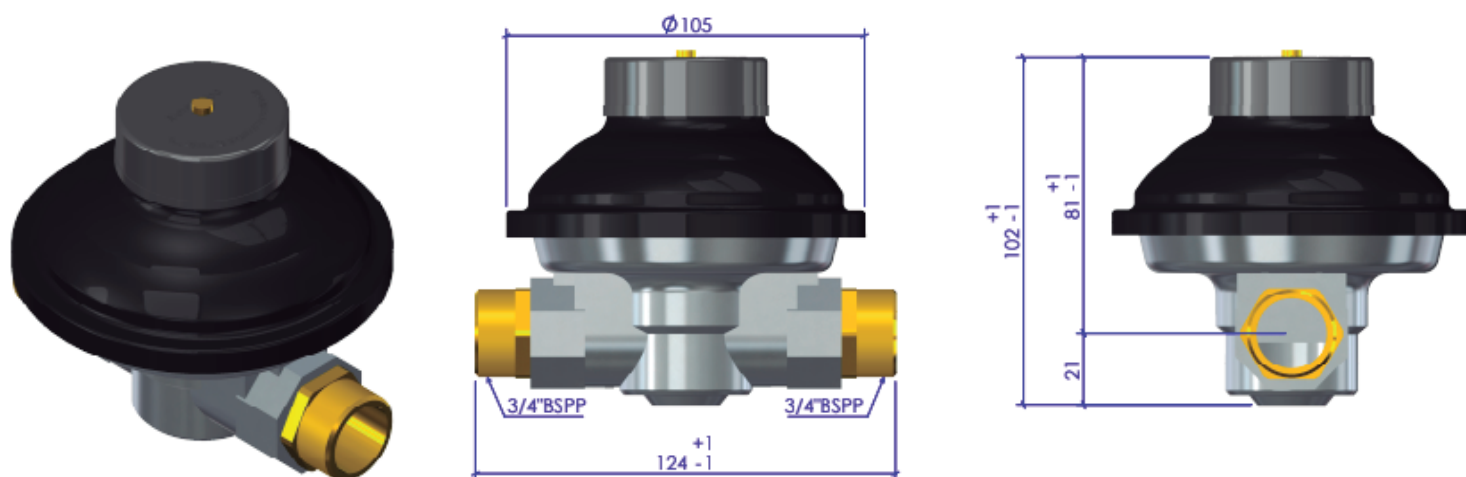
Con una presión de entrada máxima de 500mbar,
la válvula de seguridad actúa cortando el flujo del gas,
cuando la presión de salida desciende por debajo de 15mbar.

CARACTERÍSTICAS

- **Presión de Trabajo:** Hasta 500mbar
- **Seguridades:** VIS MIN (15mbar)
- **Caudal nominal:** 6m³/h
- **Conexiones:** MM3/4
- **Toma de presión:** -
- **Disposición:** 180°
- **Conducción para venteo:** -



DIMENSIONES



MATERIALES

- Membranas y juntas, en NBR resistente al Gas licuado del petróleo (GLP), Gas Natural (GN) y Gas Natural Sintético (GNS)
- Cuerpo en aluminio
- Tapa en acero galvanizado
- Tratamiento de cataforesis con alta resistencia en tapa y cuerpo
- Muelles en acero galvanizado
- Partes internas no metálicas, en PA con fibra de vidrio y resina acetal (POM)
- Filtro de acero inoxidable
- Fabricado en la UE

CUMPLIMIENTO DE NORMAS



Certificado AENOR de acuerdo a la norma UNE 60403:2005/2M:2013

INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

- ✓ Comprobar la presión de entrada. No debe ser superior a 500mbar.
- ✓ Colocar la válvula respecto al flujo del gas. Ver flecha de flujo en la parte inferior de la válvula.
- ✓ Una vez colocado la válvula, comprobar que no hay ninguna fuga en las conexiones de la misma.
- ✓ Con todos los puntos de consumo aguas abajo de la válvula cerrados, abrir la llave del gas anterior de la válvula.
- ✓ En caso de que la válvula lleve VIS MIN automática esperar unos segundos (15-20 aprox.) hasta que se produzca el rearme de la VIS.
- ✓ En caso de VIS MIN manual, actuar sobre el dispositivo de rearme existente en la válvula (estirando de él) durante unos 2 segundos.
- ✓ La válvula comenzará a funcionar, cuando se produzca cualquier demanda de consumo.