

RG180 MM20/150 Ps.37mbar 7,2Kg/h VIS MIN R.M., CÓDIGO 200216

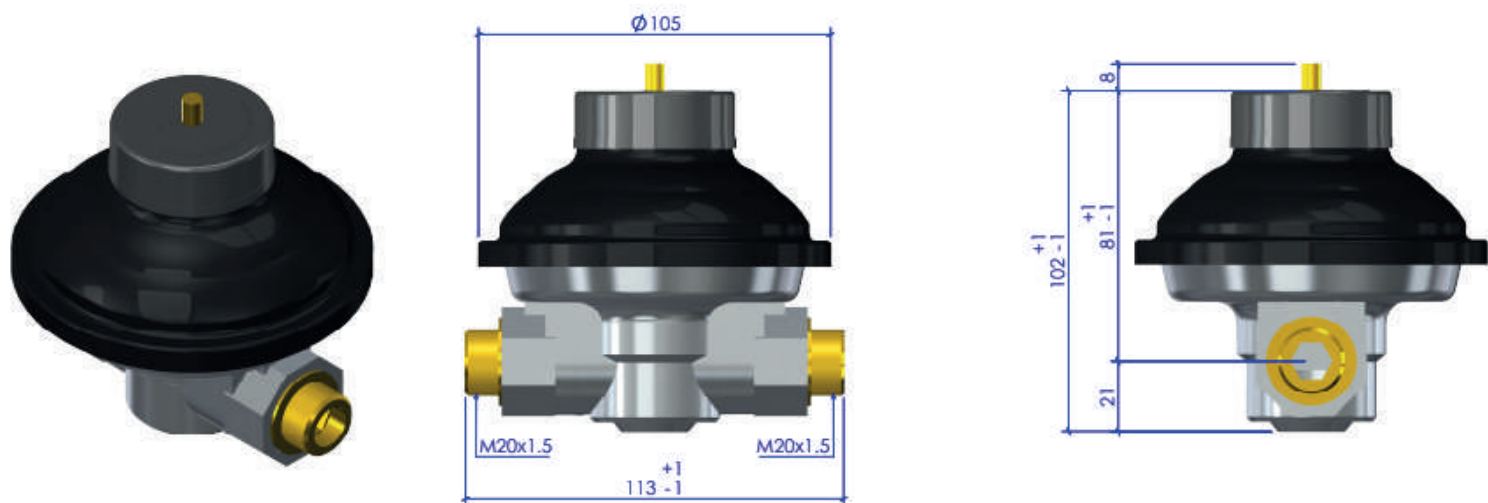
Con una presión de entrada entre 50 y 500mbar,
el regulador mantiene la presión de salida entre 34 y 40mbar
para caudales comprendidos entre 0,5 y 7,2Kg/h

CARACTERÍSTICAS

- **Presión de Entrada:** 50-500mbar
- **Presión de Salida:** 34-40mbar
- **Seguridades:** VIS MIN (27mbar) rearme manual
- **Caudal nominal:** 7,2Kg/h
- **Conexiones:** MM20/150
- **Toma de presión:** -
- **Disposición:** 180°
- **Conducción para venteo:**-



DIMENSIONES



MATERIALES

- Membranas y juntas, en NBR resistente al Gas licuado del petróleo (GLP), Gas Natural (GN) y Gas Natural Sintético (GNS)
- Cuerpo en aluminio
- Tapa en acero galvanizado
- Tratamiento de cataforesis con alta resistencia en tapa y cuerpo
- Muelles en acero galvanizado
- Partes internas no metálicas, en PA con fibra de vidrio y resina acetal (POM)
- Filtro de acero inoxidable
- Fabricado en la UE

CUMPLIMIENTO DE NORMAS



Certificado AENOR de acuerdo a la norma UNE 60402-1 (2008)



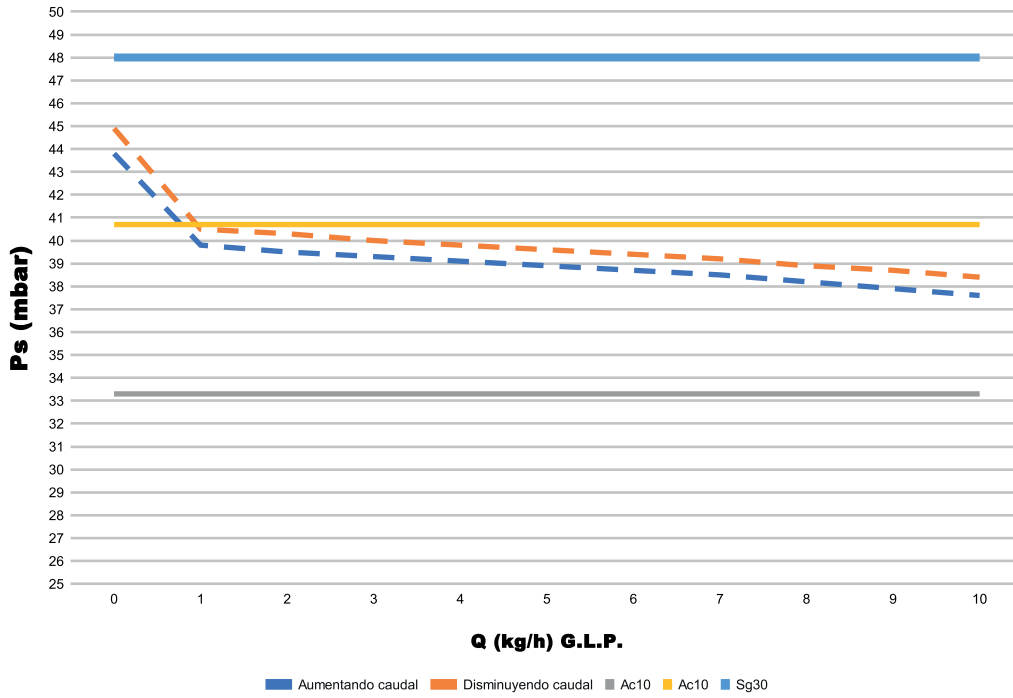
Certificado CE de acuerdo a 88-1:2011 + A1:2016, EN 13611:2019 y EN13611:2019/AC:2021

INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

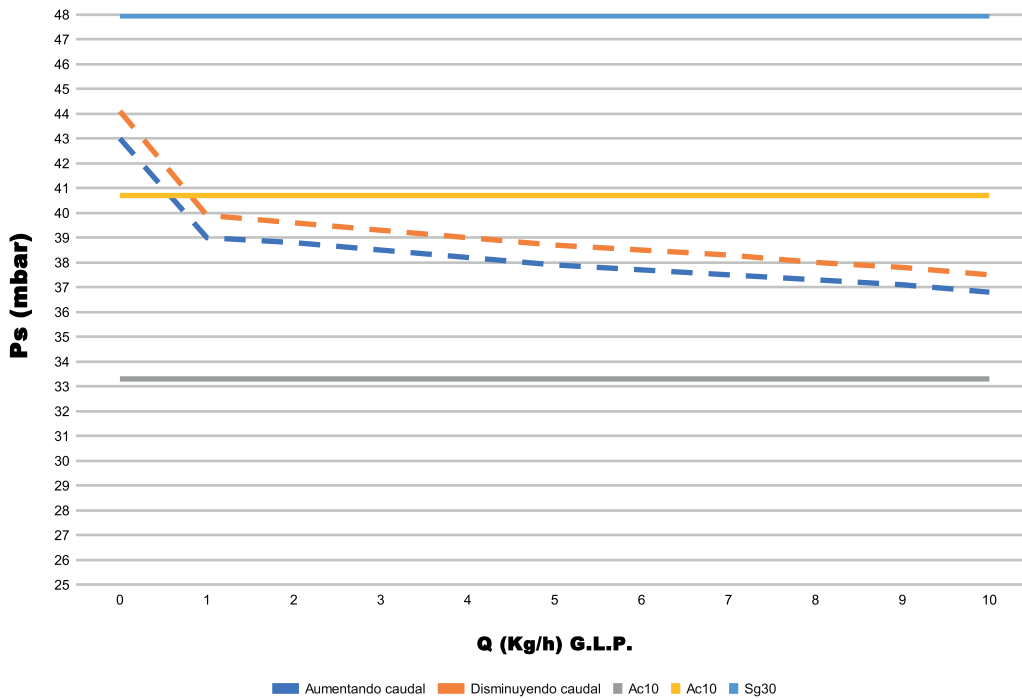
- Comprobar la presión de entrada. No debe ser superior a 500 mbar.
- Colocar el regulador respetando el flujo del gas. Ver flecha de flujo en la parte inferior del regulador.
- Una vez colocado el regulador, comprobar que no hay ninguna fuga en las conexiones del mismo.
- Con todos los puntos de consumo aguas abajo del regulador cerrados, abrir la llave del gas anterior al regulador.
- En caso de que el regulador lleve VIS MIN automática esperar unos segundos (15-20 aprox.) hasta que se produzca el rearme de la VIS.
- En caso de VIS MIN manual, actuar sobre el dispositivo de rearme existente en el regulador (estirando de él) durante unos 2 segundos.
- El regulador comenzará a regular, cuando se produzca cualquier demanda de consumo.

CURVAS DE COMPORTAMIENTO

Pe: 50mbar



Pe: 200mbar



CURVAS DE COMPORTAMIENTO

